

Description de fonction

Mission(s) :

- ✚ Le responsable supply chain a pour mission de suivre le processus Supply chain dans son entièreté pour assurer la qualité du service client.
- ✚ Il assure la cohérence de l'ensemble de la chaîne logistique, analyse des situations complexes, anticipe les problèmes qui pourraient se produire, recherche et propose des solutions dans le but de faire adhérer ses collègues/interlocuteurs aux plans d'actions.
- ✚ Le responsable supply chain aura également pour mission d'assurer une partie du contrôle de gestion opérationnel de la société.

Activités principales – Supply Chain :

- ✚ Piloter l'adéquation charge/capacité des services productifs d'Ortmans (hommes + machines). Cette activité consiste à :
 - Analyser les différents plans de charge hebdomadaire et identifier les risques (pics et creux de charge)
 - En coordination avec les services productifs, définir les plans d'actions courts, moyens et longs termes.
 - Piloter l'avancement des plans d'actions et s'assurer de leur efficacité
- ✚ Élaborer et être garant des règles et processus afin d'assurer le bon fonctionnement de la Supply Chain au sein de l'organisation
- ✚ Suivre et piloter les différents plannings de production, et leur bonne réalisation. En collaboration avec le service technique/méthode la production et le gestionnaire de projet, mettre en place des solutions d'amélioration en cas d'identification de retard de production.
- ✚ Apporter un support administratif à la gestion et au suivi des plannings de production en lien avec le système d'information ERP.
- ✚ Encadrer le service approvisionnement, pour assurer la bonne performance du service et fournir à l'atelier les pièces nécessaires en temps et en heure pour réaliser les produits Ortmans.
- ✚ En partenariat avec l'acheteur, définir et s'assurer de la mise en place de la stratégie achat (négociation de contrats-cadres fournisseurs, mise en place de partenariat, recherche de fournisseurs, qualité et évaluation des fournisseurs...)
- ✚ En collaboration avec le responsable de production et le responsable magasin, optimiser la gestion et la performance du stock de matière et de métaux d'apports.
- ✚ Définir et développer et optimiser les moyens d'expédition des produits finis et semi-finis (relation avec les sous-traitants).
- ✚ Travailler à l'amélioration continue des processus et de la communication entre les départements : mettre en place des plans d'actions et faire leurs suivis.

- ✎ Être source de propositions en termes d'outils de pilotage et d'aide à la gestion (y compris la mise en place de KPI)
- ✎ Assurer la coordination avec tous les interlocuteurs suivants :
 - Le service commercial (réunion planning)
 - Le service production (planification, approvisionnement)
 - Le service technique (méthode, qualité, bureau d'étude)
 - Le service administratif et IT.
- ✎ Définir en partenariat avec la direction Ortmans la stratégie Supply Chain.

Activités principales – Contrôle de gestion :

La vision transverse du responsable supply chain doit lui permettre de réaliser sa mission de contrôle de gestion au travers des activités suivantes :

- ✎ L'élaboration et la mise en place d'outils de gestion et de suivi, de procédures.
- ✎ Piloter et améliorer les outils de reportings opérationnels et financiers.
- ✎ Accompagner la direction dans la préparation des budgets.
- ✎ Identifier les écarts entre les objectifs prévisionnels et les objectifs réalisés, tant au niveau opérationnel qu'au niveau financier, et piloter la mise en place d'actions correctives et s'assurer de leur réalisation.

Management et Organisation :

- ✎ Avoir des qualités managériales et être capable de fédérer une équipe pour atteindre des résultats ambitieux et challengeant.
- ✎ Coordonner l'ensemble des pôles de compétences de la société pour s'assurer du niveau de service rendu aux différents clients.
- ✎ Détecter anticipativement les difficultés potentielles au niveau Supply Chain, envisager les différentes solutions possibles et fédérer les différents pôles autour d'une solution commune en ligne avec la stratégie de l'organisation.
- ✎ Développer la boucle d'amélioration continue dans son service et participer à son déploiement dans le reste de l'organisation.
- ✎ Intégrer l'équipe managériale de la société, en lien direct avec le directeur général, et avoir un esprit d'équipe fort entre responsables de service.
- ✎ Faire partie du Comité opérationnel et stratégique
- ✎ Faire preuve d'autonomie, de rigueur et de sens de l'initiative.
- ✎ Traiter les interlocuteurs avec respect et patience.

Les compétences et comportements attendus :

Compétence managériale	Compétence technique	Savoir-être
Organisation	Certification Supply chain (ex :Apics)	Autonome
Planification et anticipation	Master en supply chain (Bac +5)	Rigoureux
Gestion des priorités	Analyse financière et industrielle	Proactif
Gestion d'équipe	Contrôle de gestion	Flexibilité
Leadership	Système de gestion (ERP)	Orienté résultat
Esprit entrepreneurial	Bureautique	Volonté d'apprendre
Assertivité et bon communicant	Anglais/Français	

Conditions d'embauche :

- ↪ Une expérience de la supply chain de 3 à 5 ans dans un environnement industriel type projet (engineering-to-order) est un plus.
- ↪ Le poste concerne un contrat à durée indéterminé (CDI) avec démarrage immédiat de la mission.
- ↪ Le package salarial est à la hauteur de la mission proposée.